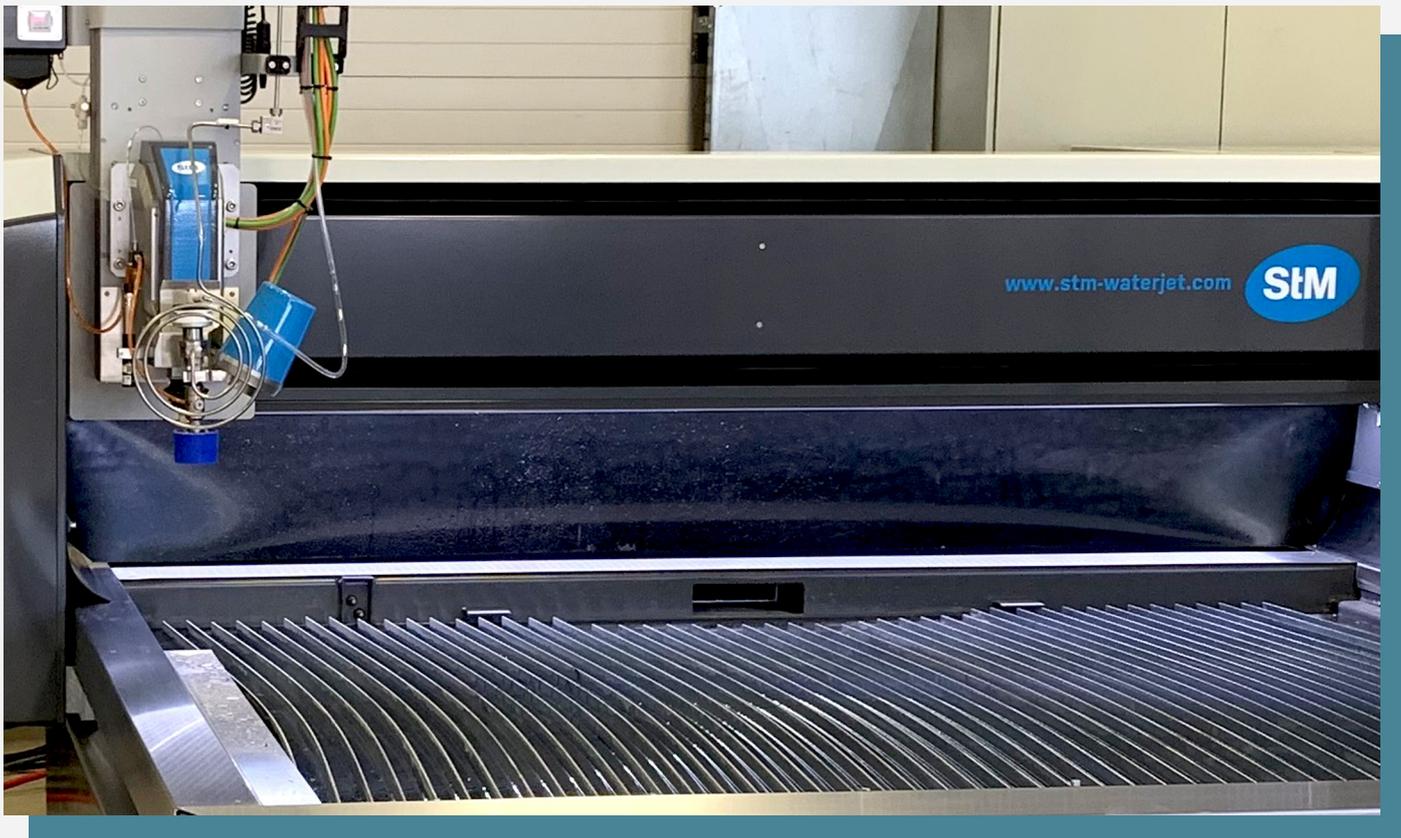


WASSERSTRAHL-SCHNEIDSYSTEM WS1020 PREMIUMCUT TAC12



TECHNISCHE DATEN

VERFAHRWEG / VERFAHRGESCHWINDIGKEIT:

X-Achse:	1.002 mm
Y-Achse:	2.002 mm
Z-Achse:	300 mm
Eilgang:	40 m/min
Positioniergenauigkeit:	± 0,02 mm (pro Meter bei 20 °C)
X/Y-Wiederholgenauigkeit:	± 0,01 mm (pro Meter bei 20 °C)

WEITERE DETAILS:

(siehe Seite 2)

DETAILS:

PREMIUMCUT WASSERSTRAHL SCHNEIDSYSTEME, HOCHLEISTUNGSSYSTEM FÜR PERFEKTE SCHNITTE

Unser STM PremiumCut Wasserstrahlschneidsystem ist für Schneidaufgaben mit hohen Genauigkeitsanforderungen und hohen Geschwindigkeiten ideal geeignet. Die Anlagen arbeiten ressourcenschonend und zeichnen sich durch einen äußerst geringen Strom-, Wasser- und Luftverbrauch aus.

Alle konstruktiven Bauteile und Schrauben bestehen aus verschleißfestem Edelstahl oder Aluminium. Charakteristisch sind der flache Unterboden sowie die glatten Seitenwände mit verdeckten Linearführungen ohne Faltenbälge und einem an den Achsen mitgeführten Hochdruckrohr.

Der volldigitale Antrieb besteht aus bürstenlosen DC-Servomotoren mit mehrachsiger CNC-Steuerung.

Das bewährten STM PremiumCut Wasserstrahl-Schneidsystem in Verbindung mit dem innovativen STM 3D-Schneidkopf ergeben ein erstklassiges Wasserstrahl-Schneidsystem

Unsere Maschine ist ausgestattet mit einem 3D Schneidkopf STM TAC 12° (TaperAngleControl)

Beim 2D Schneiden mit Wasserstrahl-Schneidanlagen tritt regelmäßig ein Winkelfehler auf. Der Schnittspalt beträgt beim Eintritt rund 1 mm und beim Austritt abhängig von der Geschwindigkeit rund 0,2 bis 0,7 mm.

Dieser Fehler wird vom neuen STM TAC-Schneidkopf automatisch auf +/- 0,05 mm kompensiert.

Es können perfekte 90° Schnitte, zu 100 % runde Löcher und ineinander geschachtelte Teile einfach und schnell geschnitten werden. Der STM TAC 12° macht keine Rotation, sondern führt eine Schwenkbewegung aus. Ein wesentlicher Vorteil dieser Kinematik ist, dass die Verdopplung von Ungenauigkeiten durch eine Rotation ausgeschlossen wird.

Höchste Präzision und Schnittgeschwindigkeit.

Arbeitsbereich A-Achse bis zu 12°

Der STM Winkelfehlerausgleichs-Schneidkopf kompensiert den Winkelfehler automatisch auf +/- 0,05 mm.

Integrierte Höhenabtastung und Kollisionsschutz.